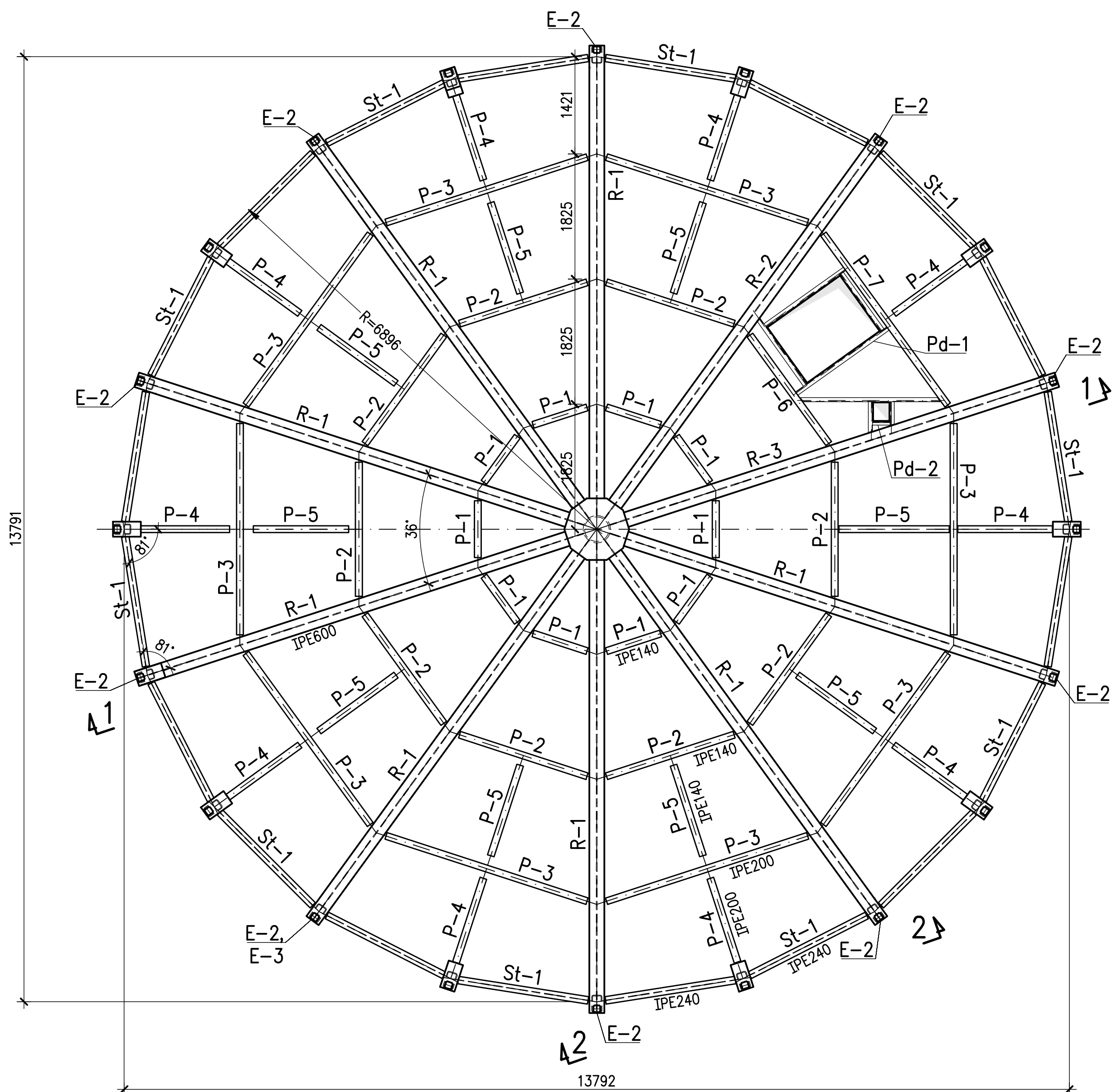
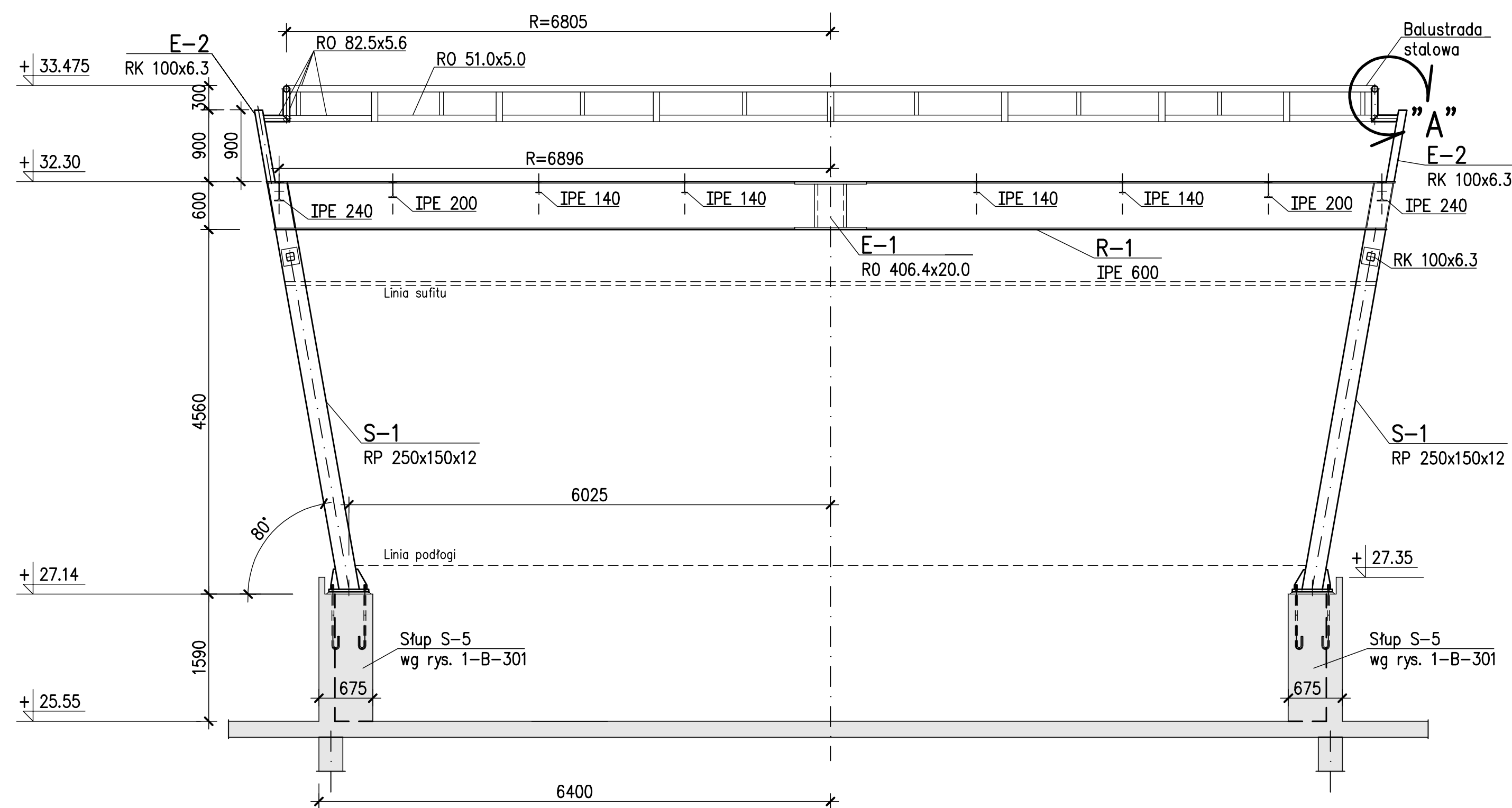


RZUT DACHU w poz. + 32.30

1:50

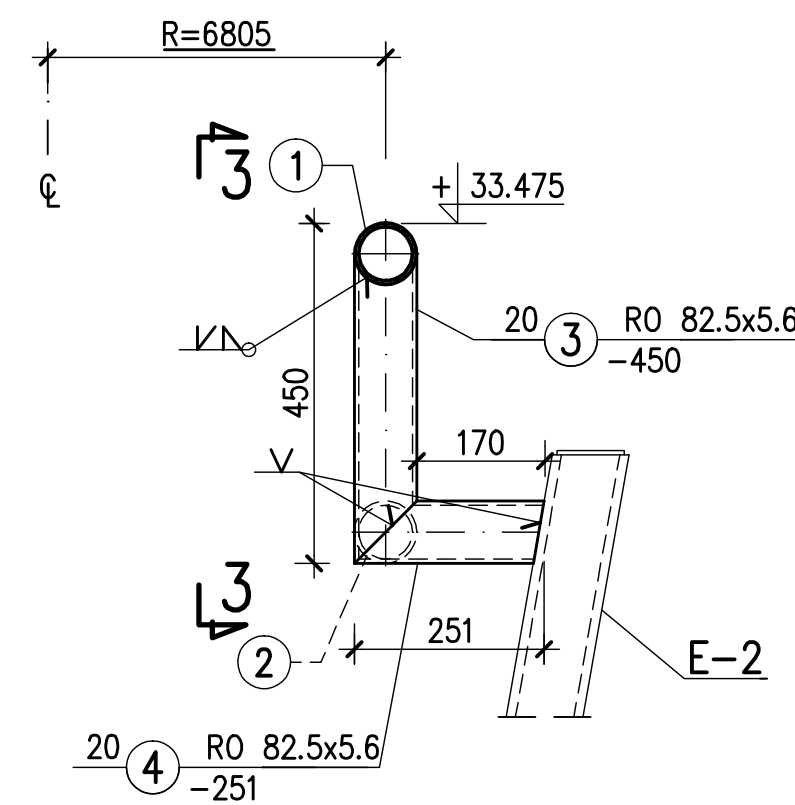


1-1
1:50

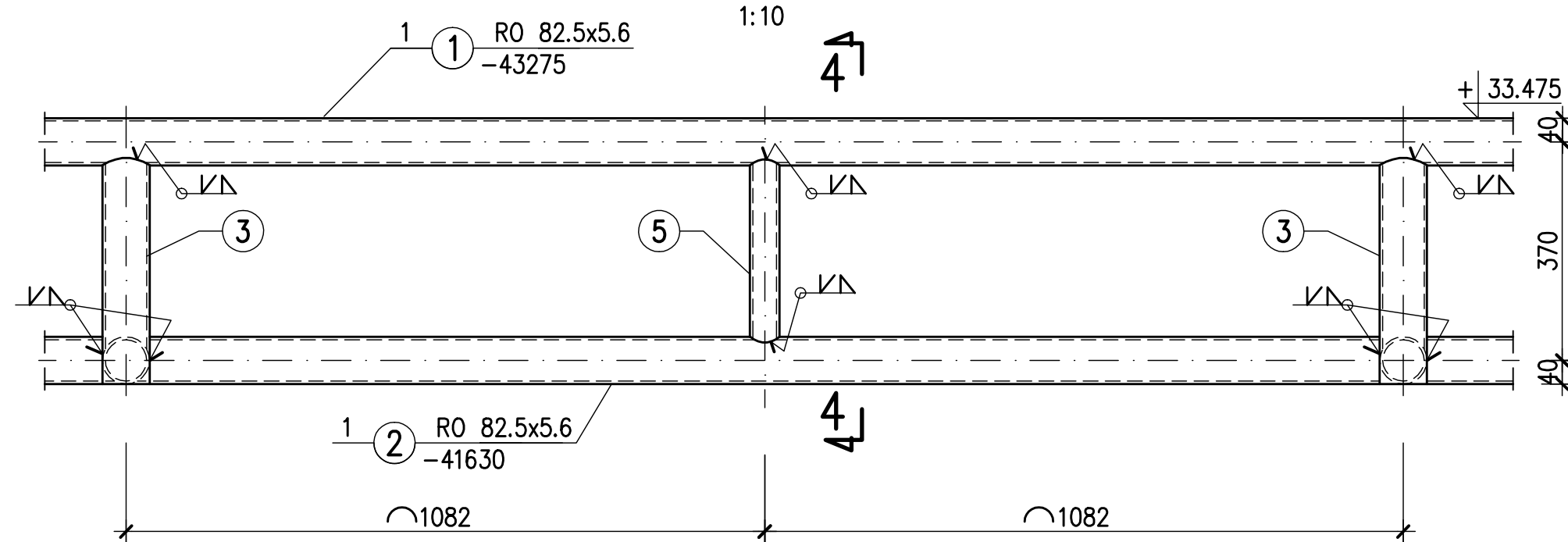


Szczegół "A"

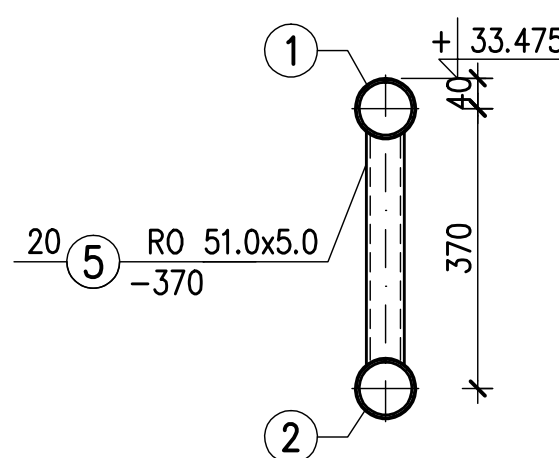
1:10



3-3
1:10



4-4
1:10



U W A G I :

1. Stal profilowa S355JR
2. Śruby klasy 8.8
3. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-B-06200:2002
4. Słupy wg rys.nr 1-S-122
5. Stężenia wg rys.nr 1-S-122
6. Rygle wg rys.nr 1-S-123
7. Płatwie wg rys.nr 1-S-124÷125
8. Podstawy dachowe wg rys. 1-S-126
9. Wykazy stali profilowej nr 1
10. Blacha fałdowa T55x1mm mocowana do płatwii w każdą fałdę. W czasie mocowania blachy fałdowej należy uwzględnić inne elementy jakie będą mocowane na dachu (przebicia, obróbki, wywietrzaki). Blacha fałdowa i szczegóły obróbek wg projektu architektury.
11. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.
12. Zabezpieczenie antykorozyjne i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu technicznego.
13. Wykonanie i odbiór robót zgodnie ze specyfikacją techniczną

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rev.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną Port lotniczy – Poznań Ławica				
Adres				
Objekt Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 DACH WIEŻY w poz. + 32.30				
Przedmiot RZUT, PRZEKROJ				
Opracował	inż. L.Kowalska	nd.	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
St. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku	1-S-121
Sprawdzący	inż. K.Widmajer	St 254/79		0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 03.2012 Skala 1:50